

Posicionadores de muelle

Acero / Acero inoxidable, con pivote achaflanado, para soldar

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **C1**: chaflán, parte superior
- Tipo **C2**: chaflán, parte inferior
- Tipo **C3**: chaflán, derecha
- Tipo **C4**: chaflán, izquierda
- Tipo **CU**: sin montar

Guía

- Fundición de precisión de acero **ST**
Soldable, pavonado
- acero inoxidable fundición AISI CF-8 **NI**
Soldable

Anillo

- Fundición de precisión de acero
Zincado, azul pasivado (para ST)
- Fundición de precisión de acero inoxidable AISI CF-8 (en NI)

Pivote de retención

- Acero, endurecido
Zincado, azul pasivado (para ST)
- Acero inoxidable AISI 431, endurecido (en NI)

Tornillo de cabeza alomada DIN 7985

- Acero zincado (para ST)
- Acero inoxidable AISI 304 (en NI)

Muelle de compresión

Acero inoxidable AISI 316Ti

INFORMACIÓN

Los posicionadores de muelle GN 724.4 cuentan con un pivote de retención con una sección transversal cuadrada, una superficie de cierre en un lateral y un chaflán en la otra. Cuando el objeto que se quiera sujetar se mueve hacia el chaflán, el pivote de retención retrocede hasta la guía, lo que permite que las ranuras y los bordes pasen por encima del pivote. El pivote de retención encaja automáticamente en la dirección de la superficie de cierre.



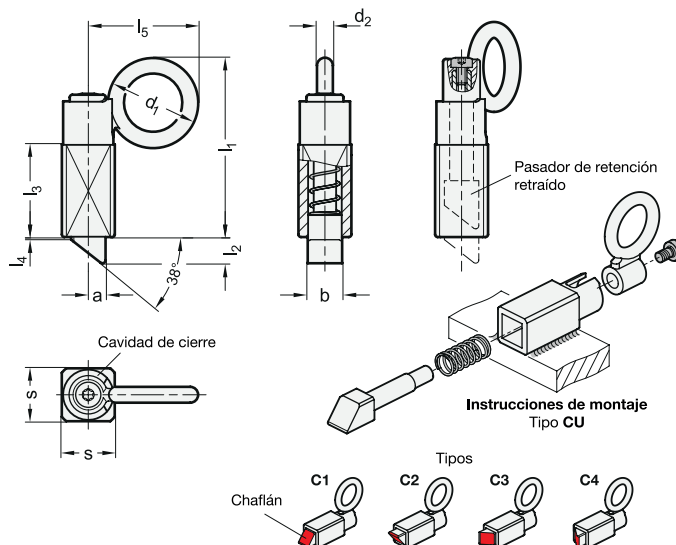
El cierre se puede liberar estirando del anillo con la mano o bien con un cable o una varilla de tracción mediante un gancho. Las versiones con bloqueo de posición se utilizan cuando el pivote de retención no debe sobresalir de manera temporal. Para ello, el anillo se gira lateralmente después de que el pivote de retención se haya retraído. El anillo se mantiene en esta posición gracias a la cavidad de cierre de la parte superior de la guía.

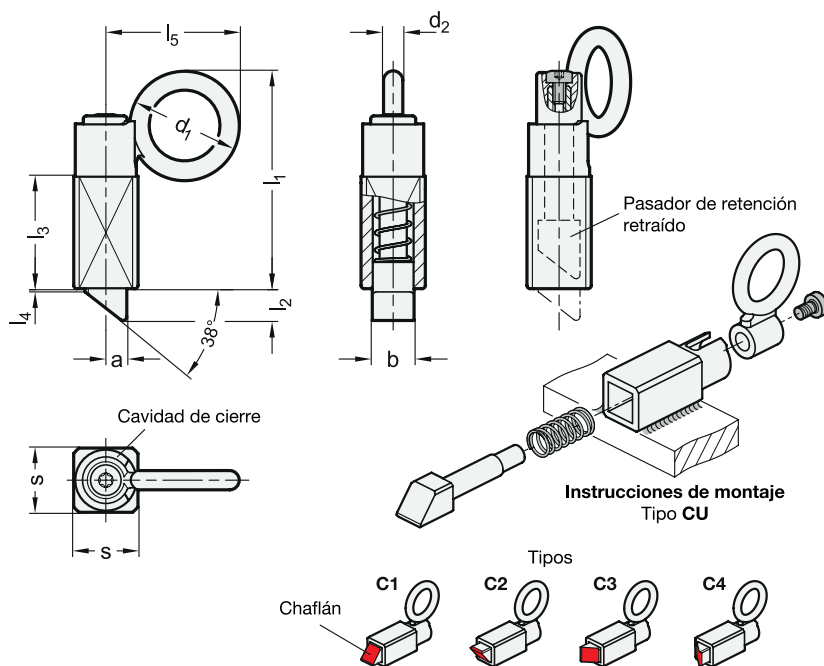
Las tolerancias dimensionales entre el pivote de retención y la guía se han fijado de modo que se garantiza la fiabilidad funcional incluso tras el proceso de soldadura, tras aplicar una capa de protección anticorrosión o en presencia de suciedad.

Para la fijación mediante soldadura, se recomienda especialmente el modelo CU no montado para evitar alteraciones en la microestructura del material debido al calentamiento del muelle y el pivote de retención. En este caso, el posicionador de muelle no se monta hasta después del tratamiento de la superficie de la guía soldada.

DATOS TÉCNICOS

- Gama de posicionadores de muelle (ver página 816)
- Características del acero inoxidable (ver página A26)





GN 724.4-ST

Descripción	b	s	a	d1	d2	h ≈	l2	l3	l4	l5	Carga de muelle en N ≈ inicial	Carga de muelle en N ≈ final	⚖️
GN 724.4-13-20-C1-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C2-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C3-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C4-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-CU-ST	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-20-30-C1-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515
GN 724.4-20-30-C2-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515
GN 724.4-20-30-C3-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515
GN 724.4-20-30-C4-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515
GN 724.4-20-30-CU-ST	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	515

GN 724.4-NI

STAINLESS STEEL

Descripción	b	s	a	d ₁	d ₂	h ≈	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Carga de muelle en N ≈ inicial	Carga de muelle en N ≈ final	
GN 724.4-13-20-C1-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C2-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C3-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-C4-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-13-20-CU-NI	13	20	6.5	34	6	68	10	35	1	41.5	14	35	149
GN 724.4-20-30-C1-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518
GN 724.4-20-30-C2-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518
GN 724.4-20-30-C3-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518
GN 724.4-20-30-C4-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518
GN 724.4-20-30-CU-NI	20	30	10	48	9	102	15	54	1.5	60	22	70	518